

Informationen zur Buttonmaschine

Anleitung

In **Form 1** (=Unterstempel 1) sind der Reihe nach einzulegen:

- Blechoberteil (ohne Nadel) Kante nach unten
- Papiereinlage (Motiv)
- Folie

Hebel nach unten drücken, dann wieder hoch ziehen.



In **Form 2** (=Unterstempel 2) ist einzulegen:

- Blechunterteil mit der Nadelöffnung nach unten

Form 2 unter die Maschine schieben und Hebel erneut nach unten drücken.

Button entnehmen !



Größen

Buttongröße ca. 59 mm

Sichtbare Fläche ca. 56 mm

Gesamtdurchmesser Papier höchstens 66 mm

KJR Weißenburg Gunzenhausen im Bay. Jugendring - K.d.ö.R. USt-ID: DE129523460

Sprechzeiten: Di, Do 9-12 Uhr Di 14-15 Uhr
Außerhalb der Sprechzeiten und persönliche Vorsprachen nur mit Terminvergabe

Telefon: 09141/ 902-250 E-mail: info@kjrweg.de
Mobil: 015157757386 Web: www.kjrweg.de

Bankverbindung: Sparkasse Mittelfranken Süd
IBAN: DE84 7645 0000 0000 2202 80 BIC: BYLADEM1SR5